

# ΥΠΟΜΝΗΜΑ

Με την εργασία αυτή επιδιώξαμε να κατασκευάσουμε ένα εργαλείο, το οποίο μπορεί να χρησιμοποιήσει ο εκπαιδευτικός, ο μαθητής του ΕΠΑΛ και κάθε ενδιαφερόμενος, για την ενημέρωσή του σχετικά με την εισαγωγή στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση.

Κρίνουμε απαραίτητες τις εξής διευκρινήσεις:

- Για την περιγραφή του Αντικειμένου Σπουδών αντλήσαμε πληροφορίες από τις παρακάτω πηγές:
  - Ιστοσελίδες των Σχολών – Τμημάτων
  - Οδηγός Σπουδών: «Πάμε Πανεπιστήμιο» 2013
  - Ηλεκτρονικοί Οδηγοί Παιδαγωγικού Ινστιτούτου
  - Νόμοι, Προεδρικά Διατάγματα, Υπουργικές Αποφάσεις, Εγκύκλιοι του Υ.ΠΑΙ.Θ. και άλλων Υπουργείων
  - Προκηρύξεις Διαγωνισμών Εκπαιδευτικών ΑΣΕΠ 2008
  - Προκηρύξεις Στρατιωτικών Σχολών, Αστυνομικών Σχολών, Ακαδημιών Εμπορικού Ναυτικού
  - Ιστοσελίδες Επιμελητηρίων Ελλάδος
- Η συντομογραφία των Ιδρυμάτων αναγράφεται όπως στο μηχανογραφικό δελτίο του 2013
- Το όνομα της πόλης – έδρας κάθε τμήματος σημειώνεται μόνο όταν δεν περιέχεται στον τίτλο του Ιδρύματος
- Τα Ειδικά Μαθήματα ΑΓΓΛΙΚΑ, ΓΑΛΛΙΚΑ, ΓΕΡΜΑΝΙΚΑ, ΙΤΑΛΙΚΑ και ΕΛΕΥΘΕΡΟ-ΓΡΑΜΜΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ σημειώνονται στα τμήματα όπου απαιτούνται με τις συντομογραφίες: **1ΞΓ** και **ΣΧ** αντίστοιχα.
- **Π.Ε.** (Προκαταρτικές Εξετάσεις) σημαίνει ότι απαιτούνται α. υγειονομικές, β. αθλητικές και γ. ψυχοτεχνικές εξετάσεις (Στρατιωτικές και Αστυνομικές Σχολές). Για τις ΑΕΝ αναγράφεται **ΥΓ.**, που σημαίνει ότι απαιτείται μόνο Υγειονομική εξέταση.
- **ΔΜΣ:** Δείκτης Μάζας Σώματος: το πηλίκο του σωματικού βάρους του υποψηφίου σε κιλά προς το τετράγωνο του ύψους του σε μέτρα. Για τους άνδρες πρέπει να βρίσκεται εντός των ορίων «19-

27», για τις γυναίκες εντός των ορίων «18-25» και ισχύουν καθ' όλη τη διάρκεια της φοίτησης τους στις Στρατιωτικές και Αστυνομικές Σχολές.

▫ Στις Στρατιωτικές Σπουδές, **Υ** σημαίνει ότι απαιτούνται υψηλά όρια αθλητικών επιδόσεων και **Χ** χαμηλά.

▫ Το «**Αντικείμενο Σπουδών**» περιλαμβάνει, για όποια τμήματα βρήκαμε επαρκείς πληροφορίες:

**α. σύντομη περιγραφή των σπουδών:** Αναφέρουμε ενδεικτικές κατευθύνσεις, τομείς, ροές ή μαθήματα όταν τα τμήματα είναι περισσότερα του ενός ή όταν υπάρχει ανάγκη από πληρέστερη περιγραφή, **β. τίτλο του επαγγελματία**, εφόσον δεν είναι αυτονόητος, καθώς και **αντικείμενο απασχόλησης** και **γ. επαγγελματικές διεξόδους**. Στις **διεξόδους** παραλείπουμε τα εξής: *στον Δημόσιο και Ιδιωτικό Τομέα, στην Εκπαίδευση και την Κατάρτιση, στην Έρευνα*, εφόσον ισχύουν για όλες τις Τριτοβάθμιες Σπουδές.

▫ Σημειώνουμε **Καθηγητής Π.Ε., χρειάζεται Παιδαγωγική Επάρκεια** όταν ο κάτοχος του πτυχίου υποχρεούται να υποβάλει πτυχίο Παιδαγωγικής Επάρκειας της Α.Σ.ΠΑΙ.Τ.Ε. ή ισοδύναμο προς αυτό.

▫ Κύρια επιδίωξή μας ήταν να αποφευχθούν επαναλήψεις και θολές έννοιες, ώστε η περιγραφή του αντικειμένου να είναι όσο το δυνατόν λιτή, σαφής και περιεκτική, πράγμα απαραίτητο για τη διαμόρφωση ξεκάθαρης εικόνας για το κάθε τμήμα εκ μέρους του ενδιαφερομένου.